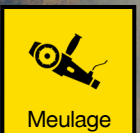
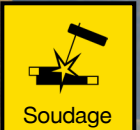




# FILTERHAWK

TOUR DE DÉPOUSSIÉRAGE D'AIR AMBIANT



La tour de dépolluierage d'air ambiant Filterhawk de Diversitech est conçue pour récupérer et piéger la poussière, la fumée et les autres particules en suspension. La tour de dépolluierage d'air ambiant Filterhawk pousse l'air sale de l'atelier à travers des filtres en nanofibres haute efficacité et renvoie l'air propre dans l'établissement. Ceci vous évite d'évacuer de l'air chauffé ou refroidi à l'extérieur, ce qui vous évite des coûts énergétiques supplémentaires.

La tour de dépolluierage d'air ambiant Filterhawk comprend un système de filtre auto-nettoyant et peut être dotée d'une trémie et d'un tambour collecteur, ce qui en fait le système de nettoyage d'air à plus faible maintenance de l'industrie. La tour de dépolluierage d'air ambiant Filterhawk, offerte en version 4 500 pi<sup>3</sup>/min ou 6 000 pi<sup>3</sup>/min avec montage mural ou au plafond et commandes à distance en option, convient parfaitement à toute application où il n'est pas possible d'utiliser un système de capture à la source.

## Avantages:

- Filtres de nanofibres à haute efficacité
- Système de filtration auto-nettoyant
- Plusieurs configurations de montage

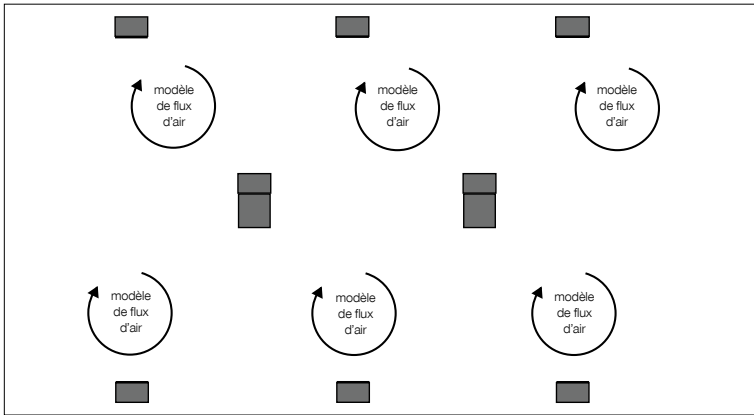
## Applications:

- Émanations et fumées de soudage
- Poussière de meulage et de polissage
- Meulage de matériaux composites et de plastiques
- Manutention de poudres sèches
- Emballage, mélange ou pesée
- Sciage, sablage ou finition du bois
- Brouillard d'huile et fumée de l'usinage

## Options:

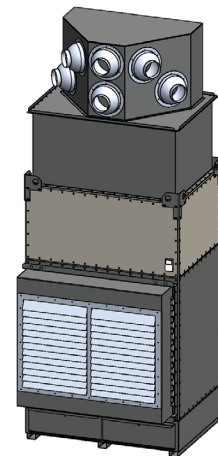
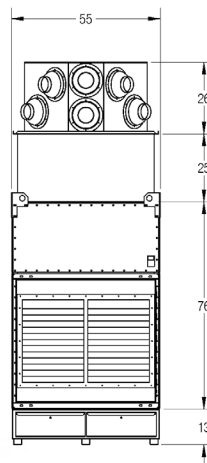
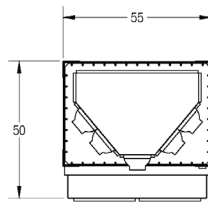
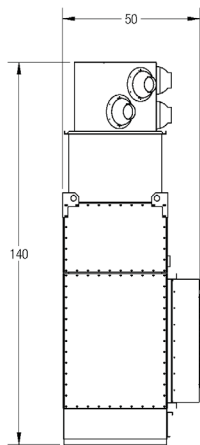
- Nécessaire de trémie et baril à poussière
- Alerte de filtre sale
- Commandes montées à distance
- Support mural
- Nécessaire de montage au plafond





## Comment fonctionne la tour de dépeussierage d'air ambiant Filterhawk

La tour de dépeussierage l'air ambiant Filterhawk aspire l'air par une entrée à persiennes sur le côté du module pour le faire traverser les filtres principaux. Le module est doté de cartouches filtrantes en nanofibres MERV 15 et d'un système de nettoyage à jet d'air inversé, qui déloge la poussière accumulée pour l'envoyer dans un tiroir qui se trouve sous l'appareil. Un nécessaire de couvercle de baril à trémie est offert pour la récupération et l'élimination des débris accumulés. Le niveau de bruit de l'air filtré est atténué, puis l'air est redirigé vers la tour de dépeussierage d'air ambiant Filterhawk suivante.



## Caractéristiques techniques du produit

- 6 cartouches
- Construction soudée en acier au carbone de calibre 11 ou 14
- Revêtement par poudre
- Module de base constitué d'un collecteur, d'une soufflante, d'un plateau à poussière et d'un démarreur
- Robinets 1,5 po de nettoyage à jet d'air comprimé inversé manuel
- Soufflante autonome 4 500 pi<sup>3</sup>/min ou 6 000 pi<sup>3</sup>/min
- Moteurs 7,5 HP (4 500 pi<sup>3</sup>/min) ou 10 HP (6 000 pi<sup>3</sup>/min) 230/460 V/triphasé/60 Hz
- Éléments filtrants en nanofibres (MERV 15)
- Niveau sonore de 78 dBA à 1,5 m (5 pi) / 80 dBA à 1,5 m (5 pi) / 82 dBA à 1,5 m (5 pi)

### SIÈGE SOCIAL

1200 55e Avenue  
Montréal, Québec H8T 3J8

### CENTRES DE DISTRIBUTION

**CANADA** Montreal, QC Toronto, ON  
**ÉTATS-UNIS** Trenton, NJ Chicago, IL Reno, NV



Une entreprise  
Groupe  
Absolent

